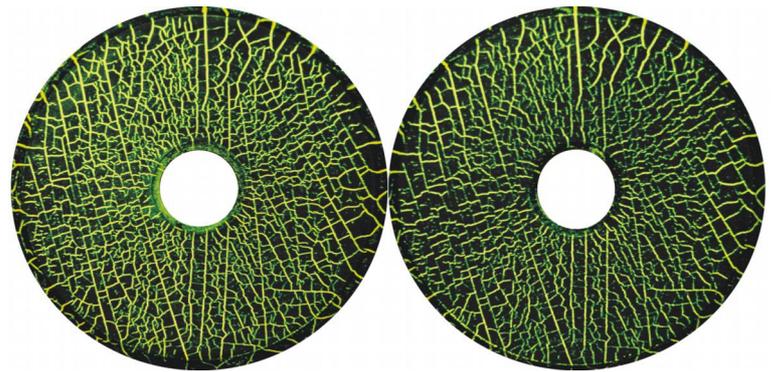


FLUXA® - Konzentrat HVP
Art.-Nr. 9357

.... ist als Fertigmittel das ideale Mittel für die Serienprüfung korrosionsempfindlicher Teile unter UV-Licht und ermöglicht den Nachweis feinsten Risse.
.... is a „ready concentrate“ and therefore the ideal choice in series testing of corrosion-prone parts under UV-light. It is able to detect even the finest cracks.



1:40

1:80

Allgemeine Beschreibung / General Description

Verwendung / Use:	Magnetpulverprüfung; fluoreszierend, wassersuspendierbar. <i>Magnetic Particle Examination (MPE), fluorescent, water suspendible.</i>
Anwendungskonzentration / Application:	1,3 – 2,5 Vol. % (1:80 bis 1:40) in Wasser; keine weiteren Zusätze erforderlich. Vor Gebrauch gut aufschütteln! <i>1,3- 2,5 Vol. % (1:80 to 1:40) in water, no supplementary additives necessary. Shake before use!</i>
Normen und Vorschriften / Standards and Specifications:	FLUXA®-Konzentrat HVP erfüllt viele Normen und Vorschriften zur Magnetpulverprüfung. Weitere Zulassungen auf Anfrage / <i>FLUXA®-Concentrate HVP meets many standards and specifications for MP inspection media. Further approvals on request: DIN EN ISO 9934-2; DBL 6785.00; DIN 25 493; SAE AMS 3044; ASTM E 1444, BS 4069, ASME-CODE Sec. V Art. 7.</i>

Anwendungshinweise / Method of Use

FLUXA®-Konzentrat HVP enthält einen hohen Anteil an Korrosionsschutzmittel und wird daher besonders zur Prüfung korrosionsempfindlicher Teile empfohlen. Die gebrauchsfertige Prüfmittelsuspension entsteht durch Verdünnung des Konzentrats mit Wasser. Üblich ist ein Mischungsverhältnis von 1:60 (Volumenanteile). Eine Verdünnung von 1:40 ist empfehlenswert bei nur geringer Magnetisierungsstärke, kurzen Bepül- und Nachmagnetisierungszeiten sowie hohem Stückdurchsatz. Eine stärkere Verdünnung bis 1:80 (in Ausnahmefällen auch bis 1:100) ist bei gegenteiligen Voraussetzungen angebracht. Die Anzeigefähigkeit des Prüfmittels ist regelmäßig mit Hilfe von Teststücken mit typischen natürlichen Rissen bzw. Testkörpern zu kontrollieren (z.B. FLUXA®-Testkörper; Art.-Nr. 9803 oder MTU-Testkörper; Art.-Nr. 6904).

FLUXA®-Concentrate HVP contains a high proportion of corrosion inhibitor and is especially recommended for testing parts being susceptible to corrosion. The ready to use suspension is obtained by diluting the concentrate in water. Under normal conditions a dilution of 1:60 (parts by volume) is recommended. A dilution of 1:40 is suitable in case of lower magnetizing strength, shortened spraying and re-magnetizing times, and high throughput of parts. A higher dilution up to 1:80 (in exceptional cases up to 1:100) is to be used at contrary conditions. The flaw detectability of the inspection bath must regularly be checked by means of test pieces with typical natural cracks or by special reference test blocks (e.g. FLUXA®-testblock, art.-no. 9803 or MTU-testblock, art.-no. 6904).

Eigenschaften / Properties

Korngröße / Particle size (DIN EN ISO 9934-2):	$D_m = 2,9 \mu m$
Fluoreszenzkoeffizient / Fluorescence coefficient (DIN EN ISO 9934-2):	6,8 cd/W
Korrosionsschutz / Rust protection:	Abhängig von der Anwendungskonzentration wird eine Hallenlagerfähigkeit von zwei bis vier Wochen erreicht. <i>Under normal shop conditions a rust protection is provided for up to two or four weeks, depending on the actual dilution ratio.</i>
pH-Wert / pH-Value (DIN 19 261):	$8,2 \pm 0,2$
Langzeitbetriebsbeständigkeit / Long time stability (DBL 6785.00):	> 100 h (Verdünnung / Dilution: 1:25)
Mindesthaltbarkeit / Minimum keeping time:	3 Jahre (bei Raumtemperatur) / <i>3 years (at room temperature)</i>

Weitere Hinweise / Further Information

Das Produkt ist frei von Diethanolamin (DEA), und Nitrit und erfüllt die Anforderungen der TRGS 611 (wassermischbare Kühlschmierstoffe). Die Angaben im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.
The product is free of DEA and nitrite. Please consider the information given in the MSDS.