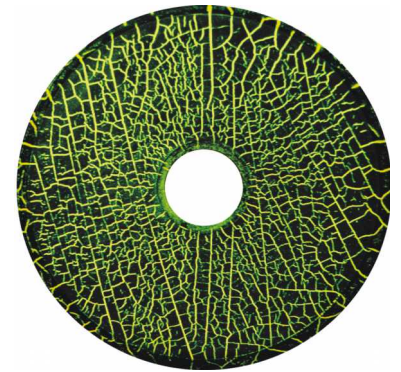


FLUXA® - Suspension HS-O-110
Art.-Nr. 9315.2

.... ist als gebrauchsfertige Suspension in Prüfföl ideal im Baustelleneinsatz oder für die Handprüfung einzelner Teile und ermöglicht den Nachweis feinsten Risse.

.... is a ready to use suspension of magnetic particles in oil and therefore the ideal choice for manual inspections at sight. It is able to detect even the finest cracks.



Allgemeine Beschreibung / General Description

Verwendung / Use:	Magnetpulverprüfung; fluoreszierend, Ölbasis. <i>Magnetic Particle Examination (MPE), fluorescent, oil-based.</i>
Anwendungskonzentration / Application:	Gebrauchsfertige Suspension in Prüfföl. Vor Gebrauch gut aufschütteln! / <i>Ready-to-use suspension in testoil. Shake before use!</i>
Normen und Vorschriften / Standards and Specifications:	FLUXA®- HS-O-110 erfüllt viele Normen und Vorschriften zur Magnetpulverprüfung. Weitere Zulassungen auf Anfrage: / <i>FLUXA®- HS-O-110 meets many standards and specifications for MP inspection media. Further approvals on request: DIN EN ISO 9934-2; SAE AMS 3045; SAE AMS 2641; ASTM E 1444, BS 4069, ASME-CODE Sec. V Art. 7.</i>

Anwendungshinweise / Method of Use

1) Zu prüfende Oberfläche von starker Verschmutzung befreien: Fette und Öle mit Reiniger KD-Check PR-2 (Art.-Nr. 9907) entfernen, Zunder und Rost mit einer Drahtbürste grob abbürsten.

2) Mit Handjoch (z.B. DEUTROPULS Handmagnet, Art.-Nr. 3444) magnetisieren und während des Magnetisiervorgangs FLUXA® HS-O auftragen. Prüfmittel ein wenig ablaufen lassen.

3) Zur Auswertung das Prüffeld abdunkeln und mit UV-Leuchte (z.B. DEUTROFLUX UV-Kompakt-Lampe, Art.-Nr. 3814) beleuchten. Risse werden als gelbgrün fluoreszierende Linien deutlich sichtbar.

Die Anzeigefähigkeit des Prüfmittels ist regelmäßig mit Hilfe von Teststücken mit typischen natürlichen Rissen bzw. Testkörpern zu kontrollieren (z.B. FLUXA®-Testkörper; Art.-Nr. 9803 oder MTU-Testkörper; Art.-Nr. 6904).

1) *Free inspection area from strong pollutions: Remove grease and oil with cleaner KD-Check PR-2 (Art.-No. 9907) and rust or tinder roughly with a wire brush.*

2) *Magnetize with hand-yoke (e.g. DEUTROPULS Hand-Yoke, Art.-No. 3444) and during the magnetization process apply FLUXA® HS-O from a distance of about 20 cm. Allow the inspection medium to drip off for a moment.*

3) *Darken the inspection area and illuminate with an UV Lamp (e.g. DEUTROFLUX UV-Compact Lamp, Art.-No. 3814). Defects (Cracks) are now clearly visible as yellow-green fluorescent lines.*

The flaw detectability of the inspection medium must regularly be checked by means of test pieces with typical natural cracks or by special reference test blocks (e.g. FLUXA®-testblock, art.-no. 9803 or MTU-testblock, art.-no. 6904).

Eigenschaften / Properties

Korngröße / Particle size (DIN 54 132):	D _m = 2,9 µm
Fluoreszenzkoeffizient / Fluorescence coefficient (DIN 54 132):	2,5 cd/W
Viskosität / Viscosity:	3,8 cSt (20°C, 68 °F) 2,6 cSt (38 °C, 100 °F)
Flammpunkt / Flashpoint:	110 °C , 230 °F
Mindesthaltbarkeit / Minimum keeping time:	3 Jahre (bei Raumtemperatur) / 3 years (at room temperature)

Weitere Hinweise / Further Information

Die Angaben im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.

Please consider the information given in the MSDS.