

**FLUXA® - Konzentrat SCHWARZ-W / BLACK-W**  
Art.-Nr. 9016

.... ist als Fertigungskonzentrat das ideale Mittel für die Prüfung im Tageslicht und mit schwarzem Magnetpulver ermöglicht den Nachweis feinsten Risse.

.... is a „ready concentrate“ and therefore the ideal choice in testing with visible light and black magnetic particles. It is able to detect even the finest cracks.



**Allgemeine Beschreibung / General Description**

Verwendung / Use:	Magnetpulverprüfung; nichtfluoreszierend, wassersuspendierbar. <i>Magnetic Particle Examination (MPE), non-fluorescent, water suspendible.</i>
Anwendungskonzentration / Application:	0,5 – 1 Vol. % (1:200 bis 1:100) in Wasser. Vor Gebrauch gut aufschütteln! <i>0,5 - 1 Vol. % (1 : 200 to 1 : 100) in water. Shake before use!</i>
Normen und Vorschriften / Standards and Specifications:	FLUXA®- Konzentrat SCHWARZ-W erfüllt viele Normen und Vorschriften zur Magnetpulverprüfung. Weitere Zulassungen auf Anfrage: / <i>FLUXA®- Concentrate BLACK-W meets many standards and specifications for MP inspection media. Further approvals on request: DIN EN ISO 9934-2; SAE AMS 3042; ASTM E 1444, BS 4069, ASME-CODE Sec. V Art. 7.</i>

**Anwendungshinweise / Method of Use**

Die gebrauchsfertige Prüfmittelsuspension entsteht durch Verdünnung des Konzentrats mit Wasser. Unter üblichen Bedingungen wird ein Mischungsverhältnis von 1:150 (Volumenanteile) empfohlen. Eine Verdünnung von 1:100 ist empfehlenswert bei nur geringer Magnetisierungsstärke, kurzen Bespül- und Nachmagnetisierungszeiten sowie hohem Stückdurchsatz. Eine stärkere Verdünnung bis 1:200 (in Ausnahmefällen auch bis 1:250) ist bei gegenteiligen Voraussetzungen angebracht. Die Anzeigefähigkeit des Prüfmittelbades ist regelmäßig mit Hilfe von Teststücken mit typischen natürlichen Rissen bzw. Testkörpern zu kontrollieren (z.B. FLUXA®-Testkörper; Art.-Nr. 9803 oder MTU-Testkörper; Art.-Nr. 6904).

*The ready to use suspension is obtained by diluting the concentrate in water. Under normal conditions a dilution of 1 : 150 (1 part by volume concentrate in 150 parts by volume oil) is recommended. A dilution of 1 : 100 is suitable in case of lower magnetizing strength, shortened spraying and re-magnetizing times, and high throughput of parts. A higher dilution up to 1 : 200 (in exceptional cases up to 1 : 250) is to be used at contrary conditions. The flaw detectability of the inspection bath is regularly to be checked by means of test pieces with typical natural cracks or by special reference test blocks (e.g. FLUXA®-testblock, art.-no. 9803 or MTU-testblock, art.-no. 6904).*

**Eigenschaften / Properties**

Korngröße / Particle size (DIN EN ISO 9934-2):	$D_m = 1 \mu m$
Schaumverhalten / Foaming	Das Produkt ist schaumarm. / <i>low</i>
Mindesthaltbarkeit / Minimum keeping time:	3 Jahre (bei Raumtemperatur) / <i>3 years (at room temperature)</i>

**Weitere Hinweise / Further Information**

Die Angaben im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten.  
*Please consider the information given in the MSDS.*